**РАДОПОЛ Т400 МC**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ХИМИЧЕСКАЯ ПРИРОДА СМОЛЫ** |  | **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** |
| *RADOPOL Т400МC - Ненасыщенная полиэфирная смола на основе терефталевой и ортофталевой кислот и стандартых гликолей в стироле.*  *RADOPOL Т400МC - среднереактивная, средневязкая, непредускоренная, химстойкая, водостойкая смола.* |  | *Предназначена для изготовления изделий методом намотки в качестве силового конструкционного слоя. Применяется при комнатной температуре в системе смола - ускоритель – отвердитель.* |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ (может вноситься коррекция по согласованию)** | | | | | | | | | |
| **Характеристики** | | | **Ед. изм.** | | | **Значение** | | **Метод** | |
| Внешний вид | | |  | | | прозрачная жидкость без механических примесей | | визуальный | |
| Сухой остаток | | | % | | | 62 ± 2 | | ISO 1515 | |
| Вязкость (ВЗ4/20°C) | | | sec | | | 55-140 | |  | |
| Вязкость, Brookfield LV sp62/12rpm, (23°C) | | | мПа с | | | 150-450 | | ISO 2555 | |
| Кислотное число | | | мгKOH/г | | | не более 15 | | ISO 3682 | |
| Плотность (20°C), | | | г/ см3 | | | 1.1± 0.05 | | ГОСТ 18329 | |
| Цвет, Гарднер | | |  | | | Не более 2 | | ISO 4630 | |
| Температура вспышки | | | °C | | | 31 | | ISO 3679 | |
| Гелеобразование при 20°C2% МЕКП | | | мин | | | 8-60 | |  | |
| Температура экзотермического пика | | | °C | | | макс. 180 | |  | |
| **ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ОТВЕРЖДЕНИИ \*** | | | | | | | | | |
| **Характеристика** | **Знач.** | **Метод** | |  | **Характеристика** | | **Знач.** | | **Метод** |
| Плотность, г/ см3 | 1,190 | ГОСТ  18 329-73 | |  | Относительное удлинение, % | | 3,7 | | ГОСТ 25.601-84 |
| Твердость, ° Barcol | 40-42 | ГОСТ  21970-76 | |  | Предел прочности при изгибе, Н/мм2 | | 130 | | ГОСТ 25.601-84 |
| Усадка, % | 4,2 |  | |  | Модуль эластичности при изгибе, Н/мм2 | | 4100 | | ГОСТ 25.601-84 |
| Предел прочности при растяжении, Н/мм2 | 75 | ГОСТ  25.601-84 | |  | Водопоглощение через 7 дней % | | 0,11 | |  |
| Модуль растяжения, Н/мм2 | 3600 | ГОСТ  25.601-84 | |  | Температура тепловой деформации, °C | | 85 | | ISO 75/2 (A) |

\* 100 г смолы, 1 см3 Butanox M50 + 0.2 см3 Co(1%), 24 часа/25 °C, постотверждение 24 часа/100 °C

**СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА**

B таре: 20, 60, 220 или 1100 кг

# ХРАНЕНИЕ

СРОК: 6 месяцев в металлической таре и 4 месяца в пластиковой таре.

УСЛОВИЯ: в оригинальнoй упаковке, в закрытом помещении, беречь от прямого воздействия солнечных лучей, при температуре не более 25 °C